

**IIS Inveruno - I.P.I.A. “G. Marcora”**

## **PROGRAMMA SVOLTO**

**MATERIA   TECNICHE DI PRODUZIONE E DI ORGANIZZAZIONE**

**Classe 5<sup>A</sup>B-Produzione Industria Meccanica – a.s. 2020-21**

---

**Testi utilizzati:** Teknomech – Ed. Hoepli; Manuale di Meccanica – Ed. Hoepli Dispense digitali; Materiali didattici open-source su internet (documenti, tabelle tecniche, video, immagini, ecc.).

**Proff. :** *E. Di Giorgi – M. Battaglia*

---

▪ **(UF1) – ORGANIZZAZIONE AZIENDALE**

*Principi generali di organizzazione aziendale. Tipologia di aziende. Leggi di mercato. Struttura delle aziende. Organigramma aziendale. Il lotto economico di acquisto. Budget di previsione e bilancio consuntivo. Il settore commerciale. Uffici vendite e acquisti. Magazzini e gestione delle scorte. Settore amministrativo e gestione del personale. Il CCNL, INAIL E INPS.*

▪ **(UF2) – IL SETTORE TECNICO DI UN’AZIENDA**

*Il Settore tecnico. Servizio progettazione: generalità, studio di massima, il progetto, il prototipo, la preserie. Servizio produzione: studio cicli e attrezzature, tempi di lavoro, produzione. Servizio controlli e collaudi. Servizio impianti: impianti, trasporti e sicurezza. Servizio manutenzione: ordinaria, straordinaria, di servizio, correttiva e migliorativa. Tipologie di produzione: in linea e per reparti.*

▪ **(UF3) – IL TEMPO ATTIVO DI LAVORO (TEMPO MACCHINA)**

*Generalità. Elementi e parametri che intervengono nel calcolo: corsa di lavoro; lunghezza netta; extracorse; cuspidi della punta del trapano; diametro della fresa; ecc. Esempi di calcolo per le principali macchine utensili: trapano (foratura passante e non passante; in una o più passate; fresatrice (spianatura; contornatura; tasca); tornio (torniture cilindriche, attestature; esecuzione gole; ecc).*

▪ **(UF4) – IL TEMPO TOTALE DI LAVORO**

*Generalità. Tempi di preparazione macchina e accessori. Tempi attivi: esempi di calcolo per operazioni di tornitura, fresatura e foratura. Calcolo dei tempi attivi: individuazione parametri di lavoro, velocità e corse di lavoro. Schede di analisi fase. Calcolo del tempo totale di lavorazione.*



▪ **(UF5) – QUALITÀ E CONTROLLI**

*Generalità. Normativa sui controlli: ISO9000 e marchio CE. Il metodo PDCA: definizioni; diagramma di flusso. Controlli totali e parziali: generalità; caratteristiche e campi di applicazioni. Controllo statistici per attributi e per variabili. Parametri e procedure per il controllo statistico per attributi.*

▪ **LABORATORIO:**

*Realizzazione dei cicli di lavorazione: cartellino di lavoro e fogli analisi fase.*

---

Inveruno, 07/06/2021

**I docenti**

*Prof. E. Di Giorgi – Prof. M. Battaglia*